

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1062

Белорецкое шоссе 5, г.Магнитогорск,
Челябинская область,
Россия, 455002
Телефоны: приёмная (3519) 24-07-29
E-mail: OOMEZ@magelectrod.ru
Гл. технолог(3519) 24-08-04

Дата выдачи сертификата 16.08.2022г

Грузополучатель: ЦМ ООО Московская обл, Щелково, Заречная ул, дом № 143

Договор/контракт № МЭЗ-1/2017 Расходная накладная № 1327 от 16.08.2022г а/м Скания М186АУ/73

Вид продукции	Условное обозначение	Тип электрода по ГОСТ 9467-75	Проволока электродная сварочная		Номер партии	Масса нетто, кг	Количество м/ вид упаковки
			ГОСТ	Марка			
электроды	MP-3 ЛЮКС 3,0 мм (по 1 кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	678-22 705-22 681-22	1000 1000 900	1пал/100па 1пал/100па 9кор
электроды	MP-3 ЛЮКС 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	714-22	3000	3пал/600па

Номер партии	Дата изготовления	Механические свойства металла шва, наплавленного металла							Химический состав наплавленного металла				
		Временное сопротивление разрыву, σ_r , Н/мм ²	Предел текучести σ_t , Н/мм ²	Относительное удлинение δ_5 , %	Относительное сужение, Ψ , %	Ударная вязкость КСЧ, Дж/см ²	Угол изгиба до появления первой трещины, 150 град	Ударная вязкость, КСЧ, $t=-60$ °C	C	Mn	Si	S	P
678-22	29.07.22	527	-	22	-	107	-	-	0,08	0,41	0,23	0,005	0,0
681-22	30.07.22	527	-	22	-	107	-	-	0,07	0,41	0,25	0,005	0,0
705-22	05.08.22	527	-	22	-	107	-	-	0,07	0,33	0,19	0,004	0,0
714-22	07.08.22	540	-	25	-	106	-	-	0,06	0,37	0,19	0,006	0,0

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
Действителен на территории РФ и стран СНГ. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.
Хранить в сухих отапливаемых помещениях при температуре не ниже +15°C.
Осторожно хрупкое, боится влаги.

Контролер ОТК

Ю.А.Ефимова

